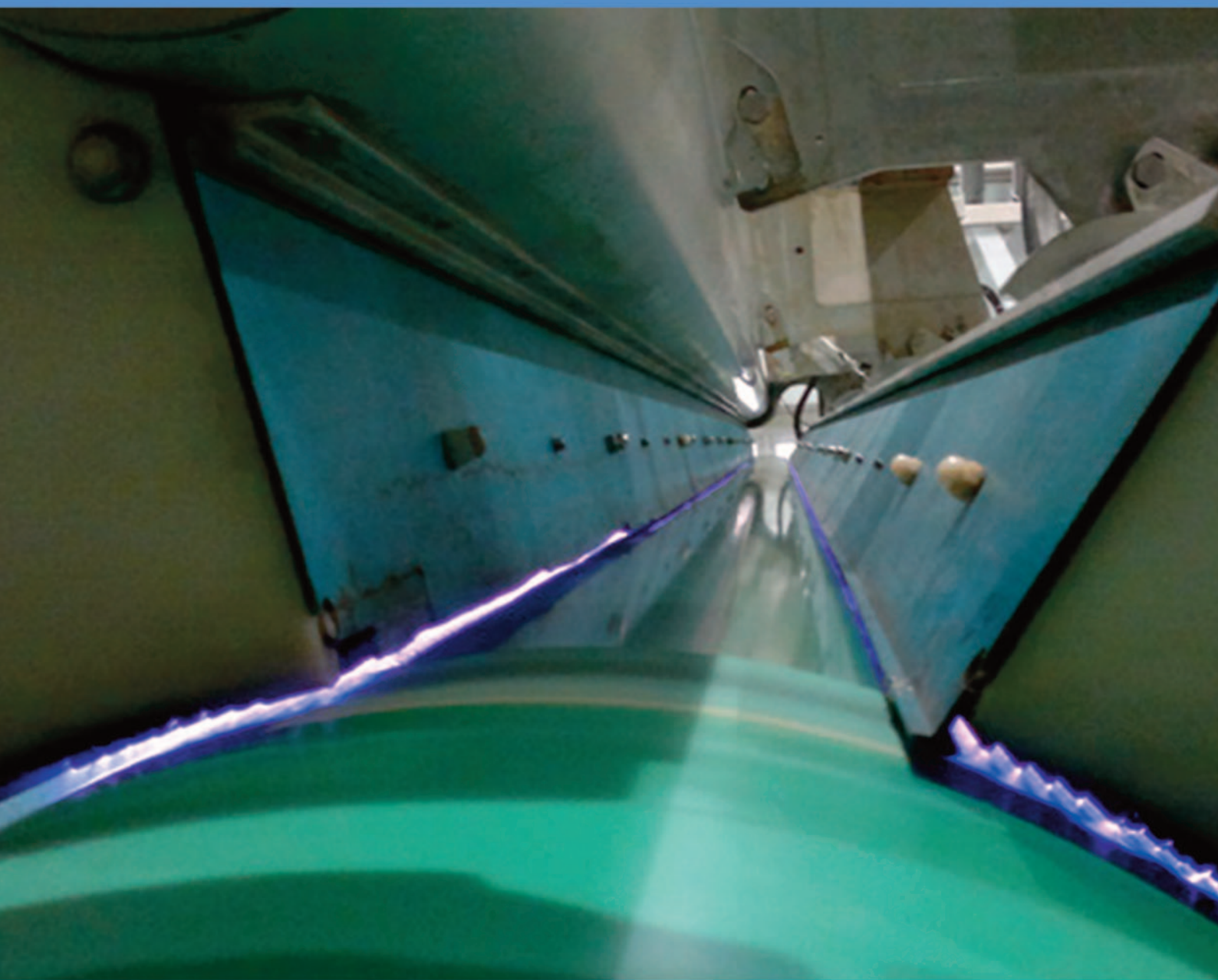




G **Gomplast**[®]
RUBBER ROLLER COVERING

INDUSTRIA DEL PLÁSTICO



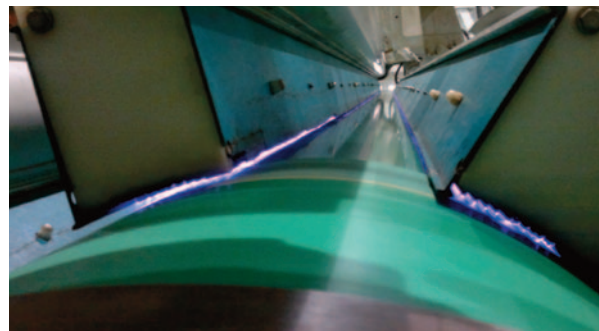
Tratamiento Corona

El tratamiento corona consiste en modificar la tensión superficial de un film de plástico, mediante una descarga eléctrica, para mejorar su permeabilidad.

La baja tensión superficial de muchos materiales poliméricos los hace poco receptivos a unirse con tintas, adhesivos u otro tipo de recubrimientos. Para mejorar esa adhesión se lleva a cabo el denominado Tratamiento Corona que consigue, a través de electrodos colocados sobre la superficie del film, aumentar la tensión superficial del sustrato para que sea ligeramente superior a la del producto a aplicar.

Este proceso, que genera una gran cantidad de ozono en la zona de trabajo, es crucial para lograr una buena calidad en los procesos posteriores de impresión, recubrimiento o en los productos laminados.

Gracias a nuestra amplia experiencia en este campo y como resultado de una continua investigación, los recubrimientos propuestos por Gomplast garantizan una calidad y estabilidad excepcional.



POSICIÓN	PROPIEDADES DESEADAS	SOLUCIÓN GOMPLAST
<p>Corona Treatment</p>	<p>Rodillo corona</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia al ozono • Aislamiento perfecto • Estabilidad dieléctrica • Homogeneidad 	<p>ROLSIL Rojo 40-80 ShA</p> <p>ROLSIL HP Gris 70-80 ShA</p>
	<p>Rodillo de presión (NIP)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia al ozono • Perfecta presión del sustrato sobre el rodillo corona • Alta precisión dimensional y resistencia a la abrasión • Propiedades antiestáticas 	<p>ROLFLEX Negro 70-75 ShA</p> <p>ROLFLEX HT Negro 70-75 ShA</p>

SOLUCIONES ESPECIALES PARA RODILLOS DE PRESIÓN		
<p>Silicona antiestática Negro 65-70-80 ShA</p>	<p>Poliuretano antiestático Negro 65-70-80 ShA</p>	<p>Poliuretano semi-conductor Negro 65-70-80 ShA</p>