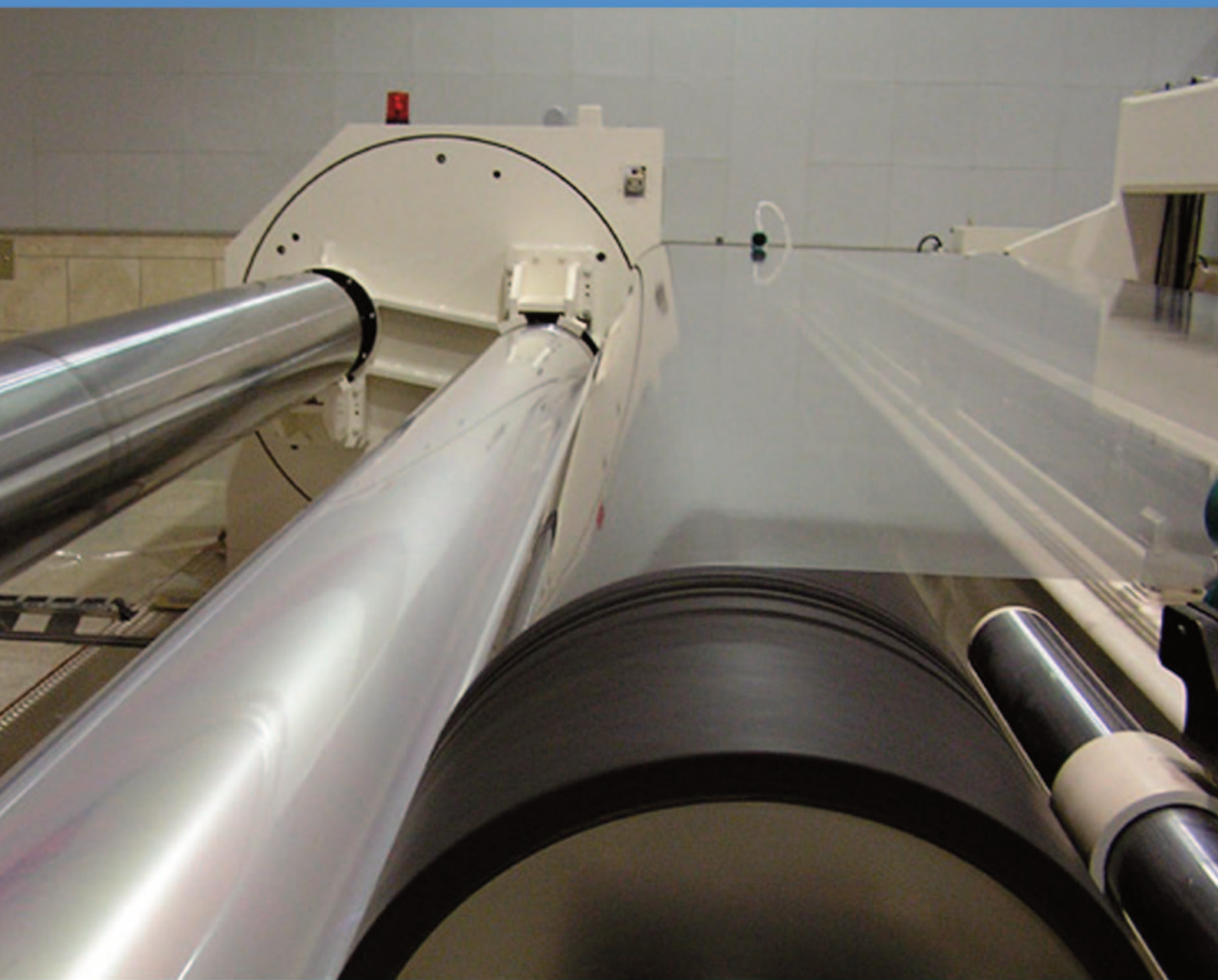




G **Gomplast**[®]
RUBBER ROLLER COVERING

INDUSTRIA DEL PLÁSTICO



ABRIDORES

El enemigo número uno de la fabricación de plástico es la aparición de arrugas. Evitar las arrugas permite la reducción de mermas, la fabricación de films más finos y el aumento de la velocidad de producción. La combinación de las soluciones ofrecidas por Gomplast permite mejorar el control de la banda y asegurar una tensión equilibrada durante el bobinado.

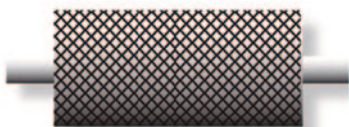
CAUSAS DE LAS ARRUGAS

- Aire atrapado entre los rodillos guadores y el film.
- Deformación del rodillo por el propio peso del rodillo.
- Descargas eléctricas que causan una atracción entre film y rodillo.
- Encogimiento del film debido a diferencias de presión y/o temperatura.
- Tensión inapropiada.

SOLUCIONES GOMPLAST

1. Ranuras para evacuar el aire.
2. SOFT SPREADER para sustratos delicados.
3. Rectificado con bombeo de los rodillos.
4. Rodillos curvos (Banana).
5. Rodillos antiestáticos o conductores.

1 RANURAS



Las ranuras en forma de diamante funcionan como los crampones sobre un neumático, aseguran un contacto perfecto entre la película y el rodillo. El aire atrapado entre el film y el rodillo es evacuado entre las ranuras. Se recomienda hacer pasar el film sobre un rodillo con este tipo de ranura antes de los procesos de bobinado o corte.



Estas ranuras se aplican desde el centro del rodillo hacia los extremos. El movimiento del aire tensa la banda en el rodillo. Para un resultado óptimo, la banda debe entrar completamente centrada respecto al recubrimiento.



Este tipo de ranura se lleva a cabo también desde el centro hacia los extremos del rodillo, pero en este caso la ranura es oblicua. En combinación con un recubrimiento blando (20-40 Sh A) la deformación de la superficie del rodillo permite que las tensiones longitudinales se transformen en tensiones laterales.



El ranurado se efectúa desde el centro a los extremos del rodillo, con ranura oblicua de profundidad variable: cuando más lejos del centro más profunda es la ranura. En combinación con un recubrimiento blando (20-40 Sh A) la deformación de la superficie del rodillo permite que las tensiones longitudinales se transformen en tensiones laterales. Este ranurado está especialmente diseñado para films muy finos o extensibles con poca tensión de banda.

2 SOFT SPREADER

En la transformación y laminación de sustratos muy finos o muy delicados, como el polyster y el aluminio, existe el peligro de que los abridores ranurados tradicionales marquen la superficie. Soft-Spreader es un nuevo concepto de recubrimiento de doble dureza con efecto abridor donde gracias a la ausencia de ranuras, no aparecen marcas. Es muy efectivo en sustratos finos incluso con ángulo de contacto limitado.



Esta solución nos permite eliminar arrugas mientras guiamos sustratos delicados hacia el laminador y también está recomendado para bobinadoras de alta velocidad y cortadoras de plásticos muy finos. Soft-Spreader tiene la ventaja añadida de poder rectificarse sin perder el efecto. Se presentan dos versiones: estándar y anti-estática.

3 RECTIFICADO CON BOMBEO



Un recubrimiento rectificad con bombeo permite compen-
sar la deflexión que sufre el cilindro a causa de su propio
peso y en combinación con la tensión de la banda. La dis-
tribución desigual de la presión en la superficie del rodillo
causada por dicha deflexión puede ser totalmente compen-
sada con un correcto bombeo del recubrimiento. El valor
correcto del bombeo se puede medir o calcular. Gomplast
os puede ayudar a determinar el bombeo correcto adap-
tado a vuestra aplicación.

4 RODILLOS CURVOS (BANANA)

Estos rodillos se componen de un eje curvo
(acero o inoxidable), montado sobre unos ro-
damientos, que se recubre con una camisa de
caucho. Las principales funciones del rodillo
curvo son las siguientes:

- Estirar el film
- Evitar o eliminar arrugas
- Reducir diferencias de tensión entre el centro y los extremos de la banda



5 RODILLOS ANTIESTÁTICOS Y CONDUCTORES

Gomplast ofrece una amplia gama de recubrimientos antiestáticos o conductores con un inigualable abanico de posibilidades en términos de dureza. Los valores de resistividad que Gomplast puede ofrecer en sus recubrimientos son:

RECUBRIMIENTO ANTIESTÁTICOS

$104 \Omega \cdot \text{cm} < \text{Resistividad} < 108 \Omega \cdot \text{cm}$

RECUBRIMIENTO CONDUCTOR

Resistividad $< 104 \Omega \cdot \text{cm}$